



#### e



















### Team Solar Bretagne Association loi 1901 reconnue d'utilité publique

Une équipe inter-établissement et pluridisciplinaire



Ecole Nationale Supérieure d'Architecture de Bretagne



Université de Rennes 1 ISTIC / ESIR / IUT / IGR IAE



Institut National Des Sciences Appliquées



Université De Bretagne-Sud



Lycée Joliot-Curie



Université de Rennes 2 IAUR



Les Compagnons du Devoir de Rennes



Ecole Européenne Supérieure d'Art de Bretagne



END-AB

RENNES

INSA

#### Présentation de l'Association

Presentation (

**Fédérer** des établissements d'enseignement secondaire et supérieur autour de projets du **Bâtiment Durable Breton.** 

**Pensés et conçus par des étudiants**, les projets ont pour vocation de rapprocher divers établissements dans le cadre d'une pédagogie **pluridisciplinaire**.

En partenariat avec des professionnels et des entreprises.











END AB

## Pour une filière du bâtiment durable en Bretagne

Différents groupes de travail interdisciplinaires impliqués sur tous les sujets de l'habitat de demain pour la création d'un filière bâtiment durable en Bretagne.



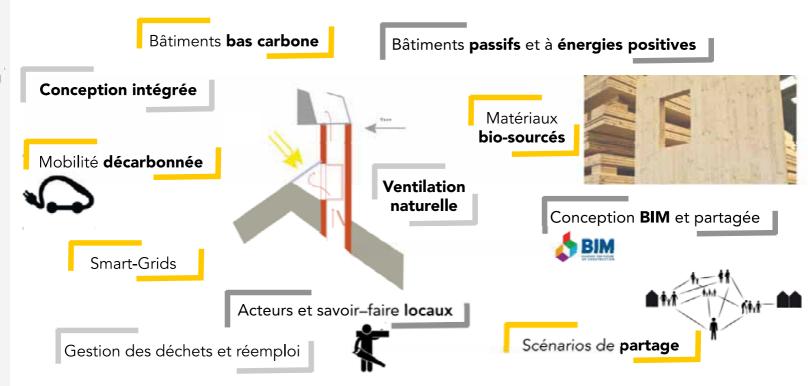














#### Projet de l'Association







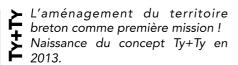
























C'est un module de bâtiment à l'échelle 1 construit par les étudiants. Près de 50 étudiants ont participé à la construction de cette maquette depuis décembre 2015 en partenariat avec une trentaine d'entreprises et d'institutions.

Après la compétition, le Projet JIA+ intègrera un programme d'incubation de la rénovation de 100 villages dans le Shandong.

SD2018

sélectionnées.

En Bretagne l'équipe continue de travailler pour préparer un projet pilote avec la DDTM 56 pour la rénovation de lotissements et de ces maisons à l'horizon 2050

Le Solar est une compétition

internationale de l'habitat durable.

L'édition de 2018 se déroulera en Chine à Dezhou et nous sommes la seule équipe française parmi les 22



#### Le concept TY+TY

ENS AB









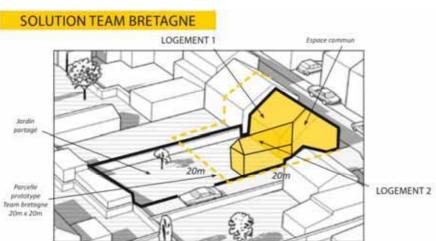




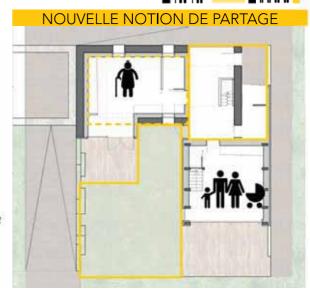


Une proposition de **rénovation** et **densification** des parcelles de maisons alignées en bord de rue intégrant une notion de partage dans un contexte de transition énergétique et écologique et prenant en compte une forte dimension sociale (logement durable à coût abordable)





**RÉHABILITATION + EXTENSION** 





## Expérimentations de TY+TY en Bretagne Collinée (22)











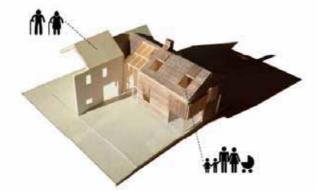












Etat initial: 1 maison

Etat final : 2 maisons Bas carbone Energie positive + Buanderie et chambre partagée



END AB

#### Les modèles économiques

Exemple de test de TY+TY : **Evran** en partenariat avec les étudiants de l'IGR/IAE de Rennes



#### M<sup>me</sup> LE GOFF



Gain vente du terrain : 16 625€

Coût rénovation : 105 900€

Coût partie commune: 41 150€

Aides: 31 500€

Dépense invest. : 98 925€

Economie d'énergie : 33 860€

Revente: 153 250€

#### Famille CORIOU



Coût achat du terrain : 16 625€

Coût construction: 190 700€

Coût partie commune: 41 150€

Aides: 0€

Dépense invest. : 248 475€

Economie d'énergie : 10 740€

Revente : **218 550€** 

-> 100 villages en Bretagne : quelles économies d'échelle?

-> Horizon 2030 ?

-> Le bâtiment producteur de richesse?

-> Modèle juridique : SAAP ( cession en nature et droit en jouissance)

-> tiers de confiance + Maintien à domicile...



RENNES











## Prototype Bêta



















Exposition du Prototype Bêta sur l'esplanade de la Maison de l'agglomération à Lorient – Octobre 2016









# Projet JIA+















